



Beschichtungsvorgaben	
-	Blank, Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4
-	Schwarz RAL 9005, Ausführung nach DN 1012
-	Farbton RAL 2011, Ausf. n. DN 1012 oder lt. Kundenauftrag
-	Galvanischer Überzug ISO 2081-Fe/Zn12/A (verzinkt)

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmerkmalen vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorisation is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.	99721000003 Ind. A	VERTRAULICH, ALLE RECHTE VORBEHALTEN DIN ISO 16016 CONFIDENTIAL, ALL RIGHTS RESERVED DIN ISO 16016 CONFIDENTIAL, RESERVADOS TODOS OS DIREITOS DINISO 16016	
	SM720SA PLUS	Oberfläche ISO 1302 Rz in µm Maßstab 1:50 Oberfläche m² 1134,864 Gewicht(kg) 25436,477	Allgemeintoleranz DN 1000
Änderung nur im 3D-CAD	Datum Name Bearb. 03.11.2015 reisenauer Gepr. Norm	SIEBMASCHINE SM720 SA PLUS MASSBLATT ARBEITSSTELLUNG	
Zust. Änderung Datum Name CAD/EDV Nr.	99721000003		Blatt H2 2 BL