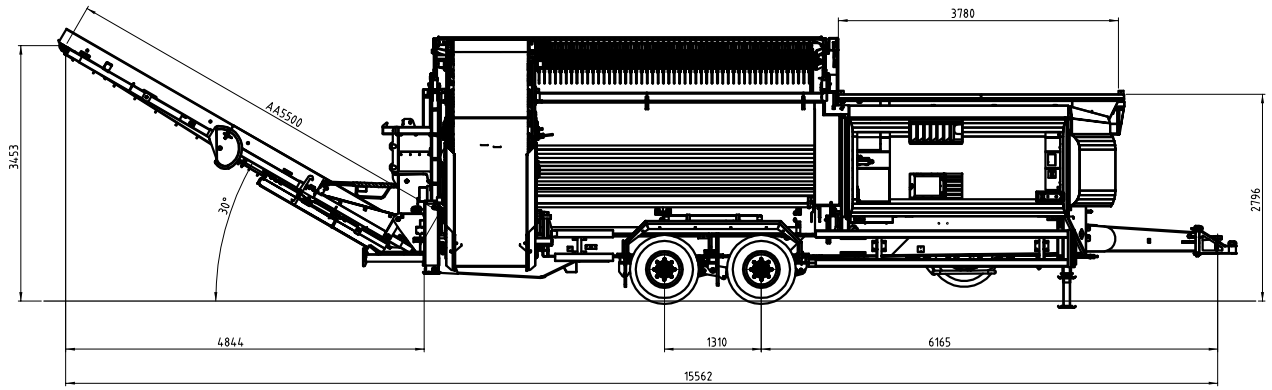

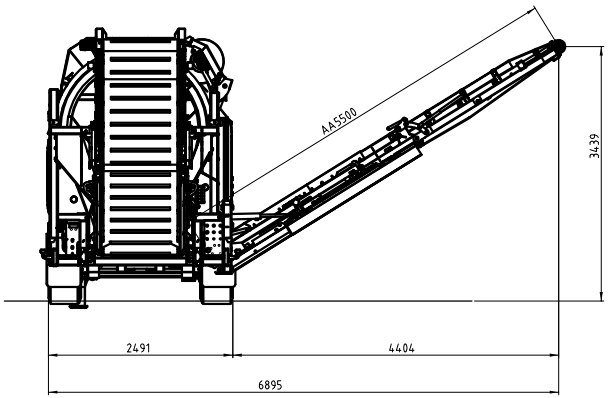

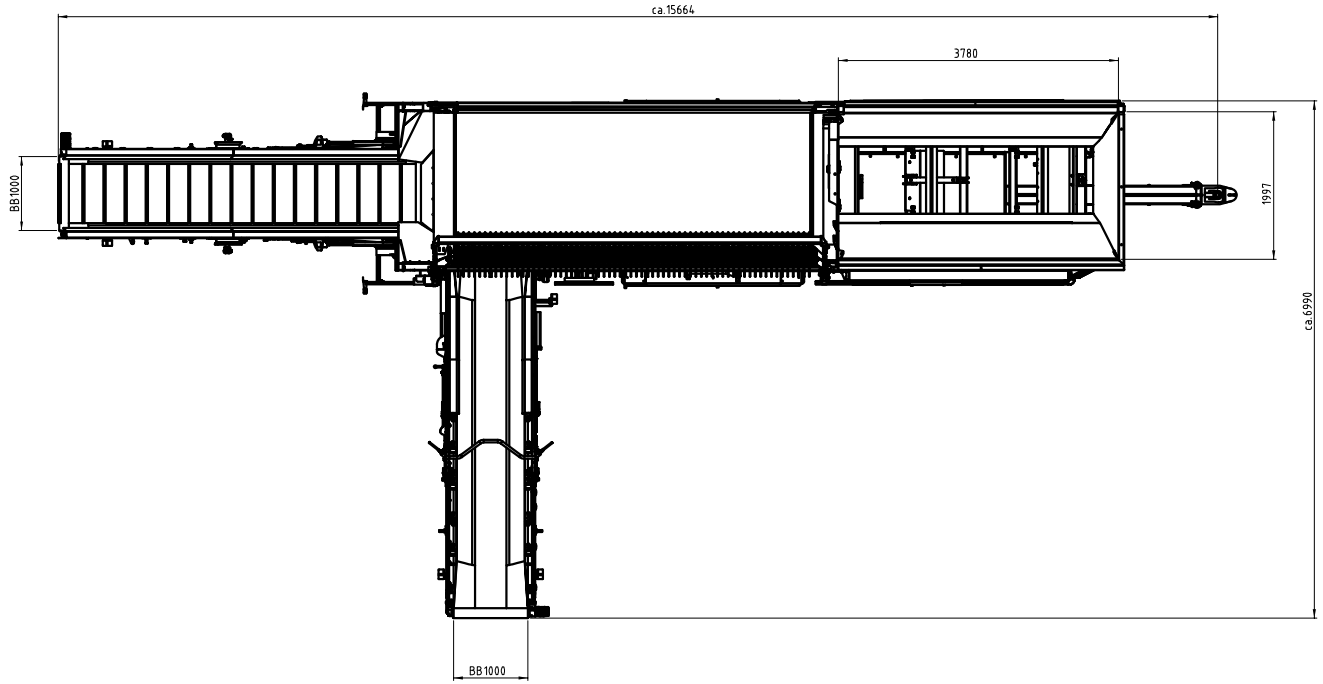

26.02.2015

Beschichtungsvorgaben
- Blank, Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4
- Schwarz RAL 9005, Ausführung nach DIN 1012
- Telerange RAL 2011, Aust. n. DIN 1012 oder lt. Kundenauftrag
- Galvanischer Überzug ISO 2081-Fe/Zn10/A (verzinkt)

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereinetragung vorbehalten.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorisation is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

E vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni intrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

99620000006 Ind. B

SM 620 Plus

Änderung nur in 3D-CAD

Oberfläche ISO 1302 Rz in µm

Allgemeintoleranz
DIN 1000

	Datum	Name
Bearb.	20.01.2015	wegener
Gepr.		
Norm		

Zust.	Änderung	Datum	Name
B	A14620111		wegener

CAD/EDV Nr.:

VERTRAULICH, ALLE RECHTE VORBEHALTEN DIN ISO 16016
CONFIDENTIAL, ALL RIGHTS RESERVED DIN ISO 16016
CONFIDENCIAL, RESERVADOS TODOS OS DIREITOS DIN ISO 16016

Maßstab 1:35 Oberfläche/m² 716.170 Gewicht/gl 8528.356

SIEBMASCHINE SM620 PLUS DEUTZ AB #900
MASCHINE IN ARBEITSSTELLUNG

Doppstadt

99620000006

Blatt 1
1 Bl.